

DEM - FILMEUSE en « L » COMPACT Type GP 4 et GP 6



Les filmeuses Compact DEM GP sont disponibles en deux tailles de cadre de soudure et avec trois versions d'asservissement :

- MVRE** - abaissement manuel du cadre de soudure
- APM** - abaissement pneumatique du cadre de soudure
- AEM** - abaissement électrique du cadre de soudure

Dans les trois versions l'évacuation du produit est automatique.

Le mode de fonctionnement est simple, le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est poussé par l'opérateur sous le cadre de soudure. Le bras de soudure descend et fait une soudure/coupe en forme de « L ». Dès la remontée du bras, le convoyeur évacue le produit vers le tunnel de rétraction. Le produit ressort automatiquement sous film rétracté à l'autre bout de la machine.

Cette nouvelle génération de machine est équipée d'un contrôle précis de la température de soudure (+/- 3°C) constant quelque soit la cadence de travail.

REFERENCES	GP 4 MVRE	GP 4 APM	GP 4 AEM	GP 6 MVRE	GP 6 APM	GP 6 AEM
Fermeture du bras	manuel	pneumatique	électrique	manuel	pneumatique	électrique
Cadre de soudure	470 x 555 mm	470 x 555 mm	470 x 555 mm	670 x 840 mm	670 x 840 mm	670 x 840 mm
Longueur maxi du produits *	530 mm	530 mm	530 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Largeur maxi du produit *	400 mm	400 mm	400 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Hauteur maxi du produit *	200 mm (Option 300 mm)	200 mm (Option 300 mm)	200 mm (Option 300 mm)	300 mm (Option 400 mm)	300 mm (Option 400 mm)	300 mm (Option 400 mm)
Poids maxi du produits	10 Kg	10 Kg	10 Kg	15 Kg	15 Kg	15 Kg
Type de film	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE
Laize maxi du film	600 mm	600 mm	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Diamètre maxi de la bobine	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Longueur de rétraction	640 mm	640 mm	640 mm	940 mm	940 mm	940 mm
Alimentation électrique	400 V 3 phases + E 8 KW	400 V 3 phases + E 8 KW	400 V 3 phases + E 8 KW	400 V 3 phases + E 12 KW	400 V 3 phases + E 12 KW	400 V 3 phases + E 12 KW
Alimentation pneumatique	-	6 bar	-	-	6 bar	-
Poids brut	450 kg	450 kg	450 kg	700 kg	700 kg	700 kg
Emballage caisse bois	220 x 93 x h 165 cm	220 x 93 x h 165 cm	220 x 93 x h 165 cm	225 x 110 x h 180 cm	225 x 110 x h 180 cm	225 x 110 x h 180 cm

* Ces dimensions maxi ne peuvent pas être réalisées simultanément.

DEM - FILMEUSE en « L » COMPACT Type GP 4 et GP 6



VERSION INOX

Les filmeuses Compact DEM GP 4 et 6 sont aussi disponibles en version Inox 316 L pour les applications alimentaires.

DEM GP 4 Inox avec option tapis de sortie et double porte bobine.

Phase 1

Le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est déposé sur le convoyeur dans le cadre de soudure en entraînant le film.

Phase 2

Le bras de soudure est descendu et la soudure coupe se fait autour du produit. Sur les versions APM et AEM la descente est automatique.

Phase 3

Le convoyeur éjecte automatiquement, après soudure, le produit dans le tunnel pour permettre le passage du produit suivant.

Phase 4

Après rétraction, le produit est « évacué automatiquement par le tunnel de rétraction ».



Principales caractéristiques techniques :

Table d'introduction et dérouleur : d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit.

Réglage par manivelle et vis sans fin de la hauteur du tapis par rapport au plan de soudure +0 -80 mm. Un seul réglage pour le tapis d'éjection et le convoyeur à rouleaux dans le tunnel de rétraction.

Choix du mode de fonctionnement au coup par coup ou cadencé (uniquement sur les versions APM et AEM).

Sécurité à l'abaissement du cadre de soudure, verrouillage électromagnétique du cadre de soudure par double électro-aimant.

Afficheur digital de la température du tunnel de rétraction, régulation de la température du tunnel de rétraction, gestion de l'arrêt différé de la machine sur seuil de température.

Soudure par impulsion avec contrôle précis $\pm 3^{\circ}\text{C}$ et constant de la température. Lecture par thermocouple de la température de soudure afin que la qualité de la soudure soit constante quel que soit la cadence de travail.

Fonction d'économie d'énergie permanente agissant sur la vitesse du convoyeur du tunnel et sur la soufflerie.

Transfert automatique du produit vers le tunnel de rétraction par bande transporteuse d'éjection, temps d'éjection réglable.

Construction mécano soudée sur châssis porteur.

Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure.

Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure.

Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné \varnothing 1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras.

Molette de perforation à position réglable.

Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central entraînement par courroie trapézoïdale.

Rouleau de passage intermédiaire \varnothing 20 mm pour ajuster la jonction cadre/tunnel.

Convoyeur à barreaux siliconés \varnothing 12 mm au pas de 38,1 mm, barreaux réglables fixes ou tournants.

Hauteur de voûte variable pour ajuster le volume de chauffe au volume du produit, réglages des flux par obturation des buses d'air, voûte électro zinguée, isolation multicouche : 2 x 30 mm laine de roche, tunnel à économie d'énergie avec recyclage d'air, ventilation centrifuge, résistance blindée.

Bac à chutes intégré, 4 Roulettes de transport et 4 pieds vérin, couleurs standard gris (Ral 7035) et orange (Ral 2004).

Notice d'utilisation en Français, kit de pièces de premières urgence, machine conforme aux normes CE.

DEM - Options pour Filmeuses GP et Soudeuses SLGP

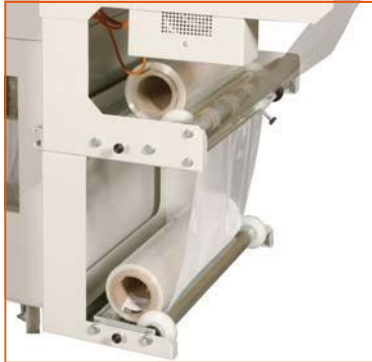
Tapis de sortie inclinable



Option pour GP et SLGP
Tapis de sortie inclinable à rouleaux libres pour permettre la récupération des produits en sortie.
GP - SLGP 4 :
Larg. 400 x Long. 500 mm
et
Larg. 400 x long. 700 mm

GP - SLGP 6 :
Larg. 600 x Long. 700 mm

Double porte bobine



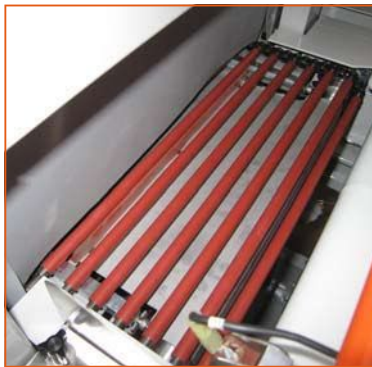
Option pour GP et SLGP
Double porte bobine.

Tapis à maille téflon



Option pour GP
Tapis à maille téflon, principalement pour l'utilisation avec du film PE. Ce tapis est fixé au dessus du tapis d'origine à barreaux siliconés.

Tapis à barreaux rapprochés



Option pour GP
Tapis à barreaux rapprochés. Le pas des barreaux dans le tunnel passe de 38,1 à 25,4 mm. Cette option est nécessaire pour les petits produits.

Tunnel rehaussé



Option pour GP
La hauteur de passage dans le tunnel est rehaussée de 100 mm et passe de :
200 à 300 mm sur GP 4
300 à 400 mm sur GP 6

Dériveur de film assisté



Option pour GP
Dériveur de film assisté par un moteur électrique pour faciliter le débobinage du film. Attention : cette option ne permet pas d'utiliser des bobines de film d'un diamètre extérieur supérieur à 240 mm.

Compresseur incorporé



Option pour GP et SLGP
Compresseur silencieux embarqué pour les modèles APM lorsqu'une alimentation pneumatique n'est pas disponible.

Table soufflante



Option pour GP
Table soufflante, cette option permet par un soufflé d'air de laisser le film ouvert en permanence au dessus du plateau d'introduction et ainsi de faciliter l'introduction du produit entre les deux faces du film.