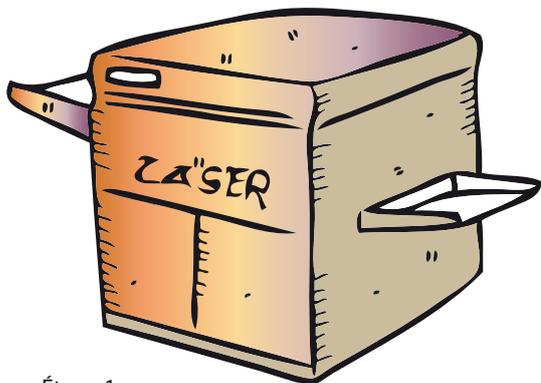




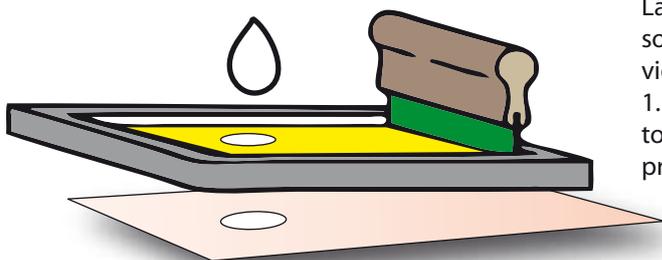
Le procédé DST en quelques étapes



Étape 1

J'imprime sur le papier ou le polyester DST avec une imprimante laser (*en miroir*).

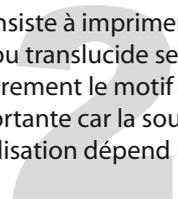
La première étape consiste à imprimer sur un papier spécial l'image en couleur grâce à une imprimante laser couleur. Toutes les imprimantes ne sont pas compatibles avec le système DST. Un logiciel tel que Illustrator ou CorelDraw est fortement conseillé. Un effet miroir doit être utilisé lors de cette impression. Lors de cette étape, on prendra aussi soin de réaliser le film qui servira à insoler le ou les écrans utilisés lors des étapes suivantes.



Étape 2

J'imprime en sérigraphie sur le papier ou le polyester la sous-couche DST.

La deuxième étape consiste à imprimer en sérigraphie une sous-couche blanche ou translucide selon l'effet recherché, qui viendra recouvrir entièrement le motif couleur imprimé à l'étape 1. Cette étape est importante car la sous-couche « capte » le toner. De sa bonne réalisation dépend une grande partie du procédé.



Étape 3

Je poudre de la colle thermo fusible sur la sous-couche et passe la feuille dans mon tunnel.

L'étape 3 permet la pose de la colle, et peut être réalisé de deux manières :

- La première méthode consiste à saupoudrer une colle thermo fusible sur la sous-couche encore fraîche avant le passage au tunnel de séchage. Cette méthode s'apparente à la réalisation de transferts sérigraphiques.
- La seconde méthode nécessite l'impression par sérigraphie d'une colle.

Dans ce cas, la sous-couche doit être préalablement séchée au tunnel.



Vos transferts en quadrichromie numérique associés à la qualité de la sérigraphie !



Digital Serigraphic Technologies A/S

a Bjørn Thorsen A/S company

Flashez le code pour en savoir plus !



Créez vos transferts numériques !

Vos transferts en quadrichromie numérique associés à la qualité de la sérigraphie !



Le procédé DST permet de réaliser des transferts de qualité.

Résistance au lavage en machine jusqu'à 90°C*. Pose possible* sur coton et les mélanges de coton, polyester, nylon et supports PVC, tissus en polypropylène non tissé, etc...

*en fonction des types de colles et sous couches utilisés.

Le système DST

Il s'agit d'un papier spécial sur lequel on imprime en miroir le motif, à l'aide d'une imprimante laser. Ensuite, on sérigraphie une sous couche blanche ou translucide par dessus le motif. Puis, on saupoudre une colle thermofusible en granulé et on passe la feuille au tunnel de séchage. Il est aussi possible après séchage de la sous couche au tunnel de sérigraphier par dessus une colle liquide que l'on sèche au tunnel.

DST offre une gamme d'encre et adhésifs pour la production de transferts DST et transferts traditionnels.

Outre les adhésifs imprimables qui offrent un excellent étirement, la durabilité et la résistance au lavage, DST propose également une gamme de colles en poudre qui sont compatibles avec l'encre blanche et claire utilisée pour la production de transfert numérique.

DST a développé et lancé un nouveau papier de transfert. Ce papier a un revêtement anti-adhésif amélioré qui est spécialement conçu pour l'impression numérique.

Il permet aussi d'assurer une libération en douceur lorsque le transfert est appliqué.

Un support polyester offrant une grande stabilité dimensionnelle ainsi qu'une facilité de pose grâce à sa transparence existe aussi.



1, rue du rail Z.I. N°2 67116 REICHSTETT
Tél. : 03 88 20 05 70 - Fax. : 03 88 33 92 82
E-mail : info@ets-rousseau.com
Site : www.ets-rousseau.com