

## 1 DESCRIPTION

Série d'encres plastisol avec un formulaire consacré pour la réalisation de références couleur

## 2 CARACTÉRISTIQUES

- Bonne vitesse de séchage intermédiaire (lampe flash)
- Imprimabilité «mouillé sur mouillé» excellente
- Toucher souple
- Formulaire consacré pour la réalisation de références couleur
- Exempte de phtalates et de métaux lourds

## 3 PRÉPARATION

### Encres prêtes à l'emploi

La viscosité de l'encre permet d'achever une couvrance assez bonne et une définition excellente lors des impressions haute définition. La série est composée par 13 encres complètement mélangeables entre eux, pour la réalisation des références couleur.

- Afin de réduire la viscosité, employer [3-5]% de **SERIPLASTIK FLUIDIFICANTE** [Code 09.899]
- Afin d'augmenter l'imprimabilité des encres «mouillé sur mouillé», employer [2-5]% de **BASE WET/WET** [Code 68.005].
- Afin d'augmenter le brillant des couleurs imprimées, il pourrait être utile de sur-imprimer avec une «base brillante»:
  1. **BASE GLOSS 9544** [Code 12.891]
  2. **BASE GLOSS ALTO SPESSORE 771030D** [Code 12.892]
  3. **BASE TRASPARENTE "EFFETTO LENTE"** [Code 12.889]
- Afin d'augmenter le niveau d'opacité des couleurs imprimées, ajouter [15-20]% max. de **BASE NEUTRA OPACA** [Code 09.991]

## CONSEILS UTILS

Pour l'impression sur des pièces foncés, il est conseillé de réaliser un fond blanc, à travers de l'emploi des encres de la série **SERIPLASTIK**.

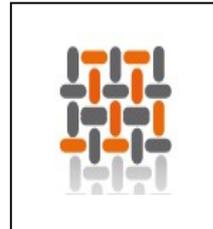
Les conditions de polymérisation dépendent du «poids» du support à imprimer. Lorsque ce «poids» augmente, les conditions de temps et température doivent augmenter aussi.

## 4 APPLICATION



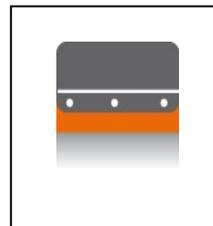
### SUPPORT

- COTON BLANC
- COTON COLORÉ
- COTON/SYNTHÉTIQUE



### ÉCRAN SÉRIGRAPHIQUE

- min. 43 F/cm  
Pour les impressions 3D
- MAX 120 F/cm  
Pour les impressions haute définition



### RACLE

- 60-65 shore  
Pour les impressions «couvrantes»
- 70-75 shore  
Pour les impressions haute définition



### POLYMÉRISATION

- TEMPÉRATURE 140°C - 160°C
- TEMPS 2-3 minutes



### ADDITIFS SERIPLASTIK

- Fluidifiant [09.899]
- Diluant [99.101]
- Catalyseur [12.888]



### NETTOYAGE

- BIOSOLV 2000 [99.178]  
Indiqué pour le nettoyage des Écrans Sérigraphiques et de tous les outils.

5

**STOCKAGE**

Il est conseillé de conserver les produits à une température entre 18°C et 30°C, à l'abri des rayons du soleil.

6

**GAMME DES COULEURS (SERIPLASTIK SÉRIE 68 PIGMENTS)**

050	051	152	154	250	251	253	255	352	450	454	455	902
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Les références couleur indiquées dans le tableau ci-dessus sont purement indicatives.

Les couleurs avec une approximation colorimétrique plus haute sont indiquées dans la fiche couleurs correspondante.

7

**ENCRE BLANCHES DANS LA SÉRIE**

CODE	DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES				
		COUVRANCE	DEGRÉ DE MAT	ÉLASTICITÉ	IR FLASH	BLANCHEUR
68.070	<b>BIANCO FLASH ULTRA RAPIDO</b>	9	8	6	10	7
<b>LÉGENDE</b>	<b>1 = INSUFFISANT 6 = SUFFISANT 10 = EXCELLENT</b>					

**NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE**

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls.

En effet bien que nous nous employons à assurer que tous les conseils ci-inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit.