



## **RKS SYSTEMRAKEL** Le système de raclage novateur

**Les racles RKS sont utilisées dans le monde entier, en particulier lorsque l'on recherche une impression standardisée de haute qualité.**

### **Impression reproductible et normalisée**

Les racles RKS se composent d'un corps en matière plastique renforcé par des fibres de verre, complété par un profilé en élastomère. Le profil RKS reste stable en dimension, en comparaison avec une racle conventionnelle. Il en résulte une pression constante et parallèle de l'arête de la racle sur l'écran. Une racle traditionnelle demeure incontrôlable lors de la mise en pression, et donc affecte le résultat de l'impression. Les racles en fibres de verre RKS permettent des impressions reproductibles.

### **Sérigraphie sûre avec un maximum de durabilité**

Les profils RKS sont disponibles en duretés allant de 55 ° à 80 ° Shores. RKS a développé des racles présentant le meilleur rapport possible « résistance mécanique/résistance aux solvants ». Cela permet aux racles RKS d'avoir une durée de vie supérieure.

Celles-ci nécessitent moins de pression de contact que les racles conventionnelles. Les écrans sont moins agressés, et la contrainte mécanique de l'ensemble de la machine de sérigraphie est réduite.

### **Généralités:**

Les racles classiques ne permettent pas de standardisation dans la sérigraphie. Par l'action des solvants et d'autres ingrédients, les propriétés des matériaux qui composent la racle classique change de façon permanente. La dureté Shore du polyuréthane se modifie, et donc la racle perd en flexibilité. Cela affecte directement l'angle d'attaque de la racle ainsi que la pression qui y est appliquée. Cela rend impossible la tenue de la teinte initiale et la netteté du motif imprimé.

La sérigraphie reste toujours à cause de cela instable.

Pour répondre à ces questions cruciales, la société RKS a développé son célèbre système de racles à 2 composants.

Il est constitué d'un support élastique dur, permettant un angle et une pression constante et uniforme, ainsi qu'une flexibilité de lame constante.

La deuxième composante de ce système est une bande élastique souple en Vulkollan qui va au contact du tamis. Cet élément permet le meilleur transfert d'encre possible. Cette combinaison donne pour la première fois un avantage de régularité dans la pression ainsi que dans le parallélisme de la racle.

Les stries ondulées qui se produisent fréquemment avec les racles conventionnelles sont évitées avec le système RKS.

Le système de racles RKS est disponible en hauteur allant de 20 mm à 145 mm.

Pour répondre aux nombreuses applications de sérigraphie, nous offrons des duretés shores allant de 55 °Sh jusqu'à 80 °Sh. Jusqu'à 55 ° Shores, les variantes d'épaisseurs disponibles de la lame en Vulkollan sont 6 ou 8 mm.

Le choix de l'épaisseur de la lame peut influencer la dureté et la qualité obtenue. Par exemple une racle 65 ° Shore / 6 mm est moins rigide que 65 ° Shore / 8 mm.

### **Recommandations :**

Substrat grossier / rugueux / fort dépôt d'encre :

8 mm/65 ° shores

Tâches d'impression précises avec des lignes fines :

6 mm/75 ° shore

Si la lame en fibres de verre RKS pour une application d'impression spécifique est trop rigide, nous vous recommandons les racles en carbone de type S issues de notre programme.

Avec cette version, nous offrons une racle RKS dont le support carbone est plus souple et malléable. Vous avez le même choix disponibles de duretés et de dimensions que la raclette RKS standard. L'angle optimal de la raclette RKS est situé à 18 °. Nous nous référons avec 0 ° à la verticale. Pour augmenter la zone de couverture, l'angle de pression peut éventuellement être modifié de 2 ° au maximum, soit à 20 °.