



SEBEK INKS
INKS & VARNISHES



1, rue du rail Z.I. N°2 67116 REICHSTETT
Tél. : 03 88 20 05 70 - Fax. : 03 88 33 92 82
E-mail : info@ets-rousseau.com
Site : www.ets-rousseau.com

SEBASTAR 103

DESCRIPTION

SEBASTAR est une encre à base d'eau, pour imprimer papiers (>130 gr/m²) et cartons.

PROPRIETES PRINCIPALES

- Finition satinée mate
- Faible odeur
- Couleurs éclatantes avec medium pour une grande opacité
- Excellente stabilité et netteté durant l'impression

DILUTION

L'encre doit être diluée avec 5 - 10 % d'eau.

Utiliser 5 - 7 % de retardeur 032 si la température ambiante est élevée, ou si la vitesse d'impression est lente.

TISSUS

Les tissus utilisés sont compris entre maille 90T et 150T en fonction des applications. Les couleurs fluorescentes sont imprimées en maille 90 et le phosphorescent avec une maille plus grossière 43 ou 62.

SECHAGE

10-15 minutes à l'air ambiant.

20-30 secondes dans un tunnel à air pulsé à 50°C.

Le séchage apparaît après l'évaporation de l'eau.

Le temps de séchage peut varier en fonction des différents paramètres de l'impression, comme l'épaisseur du film d'encre déposé, la force de la ventilation, la température, ainsi que les différents produits retardeurs et diluants utilisés. Afin d'obtenir un bon séchage et d'éviter les risques de maculage sur le support après l'impression, vérifier que la ventilation du tunnel et la température sont à un niveau correct sans être trop élevés.

ECRAN

L'émulsion utilisée doit être résistante à l'eau

LAME DE RACLE

Une dureté de 75 shore est recommandée.

COUVRANCE

En fonction de la couleur, de l'écran utilisé, la couvrance est d'environ 40 – 60 m²/L.

LAVAGE DE L'ECRAN

A l'eau avec le solvant de lavage universel **201.002** ou le solvant biologique de lavage **201.010**.

Laver l'écran tout de suite après l'impression. L'encre séchée dans l'écran est difficile à laver.

PROPRIETES DE L'ENCRE

- Fin : mate à satinée pour toutes les encres de base et standards
- Résistance : SEBASTAR a montré une excellente résistance dans beaucoup d'applications. Afin d'augmenter sa résistance on peut ajouter 2-3% de durcisseur crosslinker 105.
- Usage extérieur : SEBASTAR n'a pas été développée pour résister longtemps à l'extérieur.
- Mélange : toutes les encres peuvent être mélangées entre elles quelles que soient les proportions. Il est recommandé de ne pas diluer à l'eau ou avec du retardeur à plus de 10%.
- Surimpression : l'encre SEBASTAR peut facilement être surimprimée par d'autres couleurs de la même série. Afin d'obtenir un fini brillant nous recommandons la surimpression avec le vernis UV flexible brillant 301.810 sans perdre de flexibilité. Une exception peut survenir si les encres argent et or sont imprimées en dernier, en effet les pigments bronze et argent peuvent poser un problème d'adhérence lors de la surimpression des vernis UV.

PRODUITS AUXILIAIRES

- **Crosslinker 105** : l'ajout de 1-2% augmente la résistance du film d'encre à l'eau. Le durcisseur crosslinker n'affectera pas la durée de vie de l'encre.
- **Antifoam 107 anti-mousse** : il éliminera la formation de mousse durant le cycle d'impression. Ajout de 0,5% à maximum 1%. L'agent anti-mousse doit être utilisé lorsque la couche d'encre déposée est importante.
- **Tixo base 103.850** : la base thixotropique sert à diminuer l'intensité d'un couleur de la gamme quadri. Elle peut être utilisée avec la gamme basic et une couleur sans modifier la netteté de l'impression.

STABILITE, STOCKAGE ET MANIPULATION

1 an dans son emballage d'origine fermé. La température de la pièce ne doit pas dépasser 30°C maximum. Eviter toute chaleur excessive. L'encre utilisée ne doit pas être remise dans le pot d'origine, mais stockée séparément.

CONDITIONNEMENT

SEBASTAR est disponible en pots de 1L, 5L, 25L.

COULEURS CONCENTREES SEBOTONE SERIE 120













Chaque couleur de base et aussi disponible en couleurs concentrées. La forte pigmentation des couleurs concentrées est compatible avec les encres à l'eau SEBEK. Les encres concentrés sont mélangées à une encre ou un vernis dans une proportion de 1-10%, elles offrent une formulation avancée qui permet de créer et de garder une gamme de couleurs flexibles.

COULEURS

L'encre SEBASTAR existe en 9 couleurs intenses, mono pigmentées, ensemble avec le blanc, le noir et la base transparente elle forme une ligne complète, offrant ainsi un système de mélange de couleurs.

 Transparent	 Semi opaque	 Opaque
--	--	---

BASIC COLOURS

Reference	Colour	Lightfastness	Opacity
751	Opaque White	8	
505	Lemon Yellow	7	
510	Yellow	5	
520	Gold Yellow	6	
530	Orange	5	
540	Red	6	
550	Raspberry red	6	
560	Magenta	8	
570	Violet	7	
580	Blue	8	
590	Green	8	
650	Black	8	














QUADRI COLOURS

150	Q. Yellow	6	
250	Q. Magenta	6	
350	Q. Blue	8	
450	Q. Black	8	
850	Tixo Base		

METALLIC COLOURS

670	Silver	7	
770	Gold	7	

LINE COLOURS

Reference	Colour	Lightfastness	Opacity
535	Vermillion	6	
565	Rhodamine Red	7	
575	Purple	7	
581	Process blue	7	
582	Medium blue	7	
583	Ultramarine blue	7	
584	Laser blue	7	
585	Navy blue	7	
591	Bright green	6	
593	Medium green	6	
595	Dark chrome green	6	
632	Dark brown	6	
840	Transparent		

NEON COLOURS

460	Neon Yellow	3	
462	Neon Orange	3	
464	Neon Red	3	
581	Neon Pink	3	
582	Neon Green	3	
583	Phosphor Green	6	

SECURITE

Se référer aux informations détaillées concernant la sécurité et la manipulation de SEBASTAR avant son utilisation.

Toutes les encres SEBASTAR ont été formulées sans métaux lourds et sont conformes à la norme EN 71-3 compatible à l'utilisation sur les jouets.

GARANTIES

Les données et informations contenues dans cette fiche sont basées sur nos expériences présentes. SEBEK ENCREs SpA ne garantit pas l'utilisation ou l'application des produits qu'elle fabrique ou fournit. Notre seule obligation sera de remplacer les produits défectueux fournis par nous ou de rembourser le prix d'origine du produit après que nous ayons déterminé qu'il est défectueux. Nous n'assumons aucune responsabilité pour toute perte ou dommages causés directement ou indirectement par nos produits. Il est absolument nécessaire de faire des essais d'impression avant de commencer la production.